



Миссия Центра - техперевооружение предприятий машиностроительного комплекса

- Научно-технический консалтинг, разработка инвест-проектов техперевооружения предприятий, поставка и внедрение оборудования и приборов с применением прогрессивных технологий на предприятиях машиностроительного комплекса.

Прогрессивная технология изготовления и контроля дисков турбин.
Внедрена на ОАО «Пермский Моторный Завод» и включает операции:

**Комплексная токарно-фрезерно-сверлильная
обработка дисков на ОЦ Millturn M65**



Прогрессивная технология протягивания пазов дисков турбин



Внедрена на протяжном станке HOFFMAN RAWX 16*8500*320 на ОАО «Пермский Моторный Завод».

- повышение производительности обработки в 4 раза
- кассетный магазин для автоматической замены протяжек, сокращает время переналадки
- 8 управляемых CNC осей

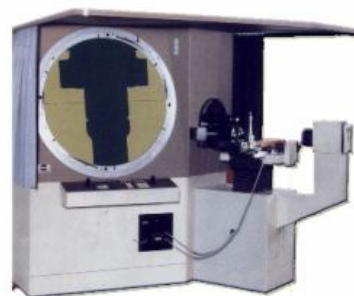
Прогрессивная технология изготовления протяжек

Комплекс внедрен на ЗАО «Инструментальный завод – ПМ». В результате внедрения комплекса трудоёмкость по некоторым позициям сократилась в 5-10раз!



В комплекс входит: - станок для заточки протяжек **Arthur Klink RSB 1600** имеющий возможность заточить все режущие и вспомогательные кромки протяжки без переустановки;
- высокоточный плоскошлифовальный станок **Elb-Schliff Micro-Cut A12 CNC** позволяющий шлифовать профиль любой сложности.

Технология контроля профилей
на оптическом CNC проекторе
Dr. Schneider ST 1000



- снижение трудоёмкости контроля в 4-5 раз
- точность контроля 0.001мм