



Миссия Центра - техпереворужение предприятий машиностроительного комплекса

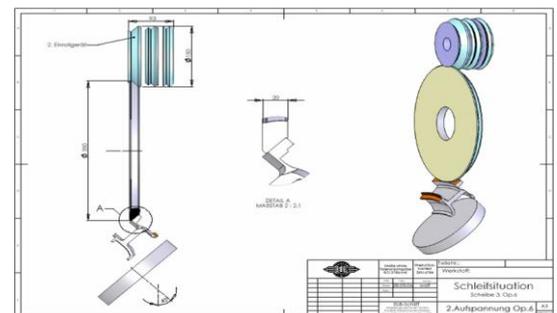
Научно-технический консалтинг, разработка инвестиционных проектов техпереворужения, поставка и внедрение оборудования и приборов с применением прогрессивных технологий

Технология комплексного профильного шлифования внедрена на ОАО «Пермский Моторный Завод» на операциях шлифования профильных поверхностей: рабочих лопаток на станках **SS 13 CNC**, **Micro Cut 4-320 D\S** и **Micro Cut 4-250 CNC**; сопловых лопаток на станках **Micro Cut BD6 CNC**, **Smart N6 KGT S 840D**; профилей протяжек на станке **Micro Cut A12 CNC**



- Одновременное шлифование 2-х профилей. Снижение трудоемкости
- Непрерывная правка круга
- Автоматическая система балансировки кругов

Технология комплексного шлифования профилей сопловых лопаток с автоматической сменой шлифовальных кругов на станке **Micro Cut 4-520 CNC**.



- повышение качества и точности обработки
- исключение дорогостоящей оснастки

- 5-координатная CNC-технология
- заменяет в технологической цепочке 4 станка